

NORTON

SAINT-GOBAIN



Reshaping
your
world.

MEGOLDÁSOK SAROKCSISZOLÓ GÉPEKHEZ

Az Ön márkakereskedője

Corvinus Tools Kft.

2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u. 1.

Tel: +36 26 335 184

Mobil: +36 70 945 7806

+36 70 601 2418

+36 70 601 2142

E-mail: corvinustools@gmail.com

Web : <https://corvinustoolskft.hu/>



SAINT-GOBAIN



BEMUTATKOZÁS

A Nortonnál mindent tudunk, ami a csiszolóanyagokról tudni lehet. A fémgyártási piacra történő teljes termékválaszték gyártása és értékesítése során szerzett technikai tapasztalataink felhasználásával, beleértve a vágó- és csiszolókorongokat, a lamellás korongokat, és fíbertárcsákat, valamint a finiselő és polírozó termékeket, a legjobb pozícióban vagyunk ahhoz, hogy segítsünk Önnek megtalálni a megfelelő megoldást az alkalmazási folyamat minden egyes szakaszára.

Ez az új teljesítmény-megoldási prospektus a megfelelő sarokcsiszoló alkalmazásokhoz kínál termékeket, ajánlásokat és tanácsokat a különböző fémek feldolgozásához, lehetővé téve Ön számára, hogy termelékenyebbé váljon, és a jövedelmezőségi szempontoknak megfelelően megtérülést érhesen el beruházásain. Ezzel a prospektussal Ön képes lesz arra, hogy:

- Az alkalmazás szükségletének és igényeinek megfelelő valós megoldásokat nyújtson
- Megértse a legújabb termékinnovációkat
- Alkalmazási igényeinek megfelelően válassza ki a magas teljesítményű vagy a leggazdaságosabb terméket
- Követhesse lépésről lépésre a folyamatot a legjobb eredmény eléréséhez minden egyes fokozatban

Személyesen meggyőződni a termékekről, képzési és demonstrációs lehetőségek állnak rendelkezésre és tarthatók Európa-szerte található : Centre of Excellence központjainkban. További információért forduljon a helyi értékesítési képviselőhöz.

A fémgyártási műveletek színekódolt diagramja, a ma, fémkészítésben megtalálható nyolc kulcsfontosságú alkalmazási folyamatot jelenti, a leggyakrabban használatos sarokcsiszolóknál. Mindegyik oldalon hivatkozással, a legjobb termék megoldásának biztosítása minden alkalmazáshoz annak érdekében, hogy segítsen megérteni, hogy melyikre van szüksége

STEP-BY-STEP PROCESS

1



VÁGÁS

Vágótárcsák a helyes méretezéshez.

2



NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS

Csiszolótárcsák hegesztési varrat eltávolítására és sorjázásra.

3



ANYAGLEVÁLASZTÁS

LAMELLÁS KORONGOK
Hegesztési varratok eltávolítása és anyagleválasztás. Hosszú élettartam.

FIBERTÁRCSÁK Anyagleválasztás sík és íves felületekről.

4



FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS

Egyenletes felület biztosítása.

5



SORJÁTALANÍTÁS

Sorják eltávolítása, élettörés és éllekerekítés.

6



FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

Szennyeződés, rozsa és korrózió eltávolítása. Felület előkészítése festéshez vagy hegesztéshez.

7



FINISELÉS

Felületi érdesség csökkentése, felület előkészítése a polírozásra.

8



POLÍROZÁS

Utolsó lépés a felület magas fényének eléréséhez.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK SZEMCSEMÉRET SZERINT

Az alábbi táblázat szemlélteti a szemcseméret jelentőségét az összes felhasználási területen terméktípusonként.

	DURVA(CSISZOLÁS)						FINOM(FINISELÉS)					
Kum	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +	
Vágó és csiszoló korongok	VÁGÁS											
	SZEMCSE 24-46(VÁGÁS ÉS CSISZOLÁS)											
Flexibilis hordozójú csiszoló anyagok	NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS											
	ANYAGLEVÁLASZTÁS			FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS								
							SORJÁTALANÍTÁS					
							FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS					
BearTex							DURVA(CSISZOLÁS)		KÖZEPES	NAGYON FINOM		

AZ ALKALMAZÁSI MÁTRIX MEGÉRTÉSE

Az Alkalmazásmátrix a nyolc a nyolc részből álló alkalmazási folyamatok mindegyikéhez nyújt termékválasztási útmutatót. Az anyag- és költségigénytől (teljesítmény vagy gazdaságosság) függően az útmutató a legmegfelelőbb termék-megoldás ajánlja minden szakaszban.

Alkalmazás:

Határozza meg hogy az alkalmazás melyik színkódolt szakaszba tartozik.

Megmunkált anyag:

A megmunkált anyagtól függően válasszon rozsdamentes acélt, szénaacélt és alumíniumot.

Termékkövetelmény:

Kiválaszthatja az olyan innovatív termékeket, amelyek kivételesen nagy teljesítményű (piros) és alternatív gazdaságos (zöld) megoldásokat kínálnak.

Termék megoldás:

Javaslatunkkal a legmegfelelőbb termékhez irányítjuk az alkalmazási szükségleteihez

A TELJESÍTMÉNY TERMÉKEK OPTIMÁLISAN 1200 VAGY MAGASABB TELJESÍTMÉNYŰ GÉPEKEN MŰKÖDNEK

SAROKCSISZOLÓ FOLYAMATOK

1 VÁGÁS

- TELJESÍTMÉNY**
 - NORTON QUANTUM
 - Könnyű és gyors
 - Tiszta vágás, nem égeti az anyagot
 - Kevesebb sorja - kevesebb utómunka
 - Időmegtakarítás
 - ROZSDAMENTES ACÉL
 - NORTON VULC
 - Jó anyagválasztás
 - Gyors és egyenes

2 NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS

- TELJESÍTMÉNY**
 - ÚJ NORTON QUANTUM3 INOX
 - Kiváló minőségű kerámia szemcse biztosítja a magas vágási sebességet
 - Kényelmes használat, kevesebb vibráció és kevesebb fűszó a használatra
 - Legmagasabb anyagválasztás
 - Újnyomat a munkát sokkal kevesebb idő alatt végzi el
 - Könnyű és precíz munkavégzést biztosít
 - ROZSDAMENTES ACÉL
 - NORTON VULC
 - Kémény és puha tárcsa
 - Sokoldalú használat
 - Jó élettartam
 - Magas felületápolási sebesség
 - Egyéges teljesítmény

3 ANYAGLEVÁLASZTÁS

- TELJESÍTMÉNY**
 - NORTON QUANTUM
 - Ceramic SiP® szemcse a maximális teljesítményt
 - Aggresszív, egyenes és tiszta vágás
 - Hosszú élettartam
 - ROZSDAMENTES ACÉL
 - ÚJ NORTON QUANTUM R928 MP
 - Ideális közepes és nagy igénybevételre rozsdamentes acélon

4 FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS

- TELJESÍTMÉNY**
 - VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA
 - Sokoldalú, anyagválasztás és finiseles egyetlen koronggal
 - Kiváló minőségű szemcse a felületképzés összes folyamatához
 - Hosszú élettartam és kényelmes használat
 - ROZSDAMENTES ACÉL
 - VORTEX RAPID PREP
 - Jó teljesítmény és élettartam
 - A nyílt szerkezet ellenálló az az eltorzított fozatokok által okozott rendeltetélen

5 SORJÁTALANÍTÁS

- TELJESÍTMÉNY**
 - VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA
 - Tömör, kompakt szerkezete ellenálló a sorjázás közben fellépő terheléseknek
 - A felület hibák gyors eltávolítása
 - Hosszú élettartam
 - ROZSDAMENTES ACÉL
 - RAPID PREP (SCM) TÁRCSA
 - Jó teljesítmény
 - A nyílt szerkezet ellenálló az eltorzított fozatokok által okozott rendeltetélen
 - A nagy minőségű sorjázásra

6 FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

- TELJESÍTMÉNY**
 - BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA
 - Nagy teljesítményű kerámia szemcse

SAROKCSISZOLÓ FOLYAMATOK			ROZSDAMENTES ACÉL	
			TELJESÍTMÉNY	GAZDASÁGOS
1		VÁGÁS	NORTON QUANTUM <ul style="list-style-type: none"> • Könnyű és gyors • Tiszta vágás, nem égeti az anyagot • Kevesebb sorja - kevesebb utómunka • Időmegtakarítás 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Jó anyagválasztás • Gyors és egyenes vágás
2		NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS	ÚJ NORTON QUANTUM3 INOX <ul style="list-style-type: none"> • Kiváló minőségű kerámia szemcse biztosítja a magas vágási sebességet • Kényelmes használat, kevesebb vibráció és kevésbé fárasztó a használata • Legmagasabb anyagválasztás • Ugyanazt a munkát sokkal kevesebb idő alatt végzi el • Könnyű és precíz munkavégzést biztosít 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Kemény és puha tárcsák állnak rendelkezésre • Sokoldalú használatban, fém inox, minden csiszolási munkához • Jó élettartam • Magas fémmeltávolítási arány • Egységes teljesítmény - alacsony vibráció
3		ANYAGLEVÁLASZTÁS	NORTON QUANTUM <ul style="list-style-type: none"> • Ceramic SG® szemcse a maximális teljesítményért • Agresszív, egyenletes és tiszta vágás • Hosszú élettartam 	ÚJ NORTON QUANTUM R928 MP TÁRCSA F827 <ul style="list-style-type: none"> • Ideális közepes és nagy igénybevételre rozsdamentes acélon • Magas és szabályos vágási ráta • NorZon csiszoló önélező hatással
4		FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS	VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Sokoldalú, anyagválasztás és finiselés egyetlen koronggal • Kiváló minőségű szemcse a felületképzés összes folyamatához • Hosszú élettartam és kényelmes használat 	VORTEX RAPID PREP (SCM) TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Jó teljesítmény és élettartam • A nyitott szerkezet ellenáll az eltömődésnek • Különléle fokozatok állnak rendelkezésre különböző módú összetétellel
5		SORJÁTALANÍTÁS	VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Tömör, kompakt szerkezete ellenál a sorjázás közben fellépő terheléseknek • A felülethibák gyors eltávolítása • Hosszú élettartam 	RAPID PREP (SCM) TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Jó teljesítmény • A nyitott szerkezet ellenáll az eltömődésnek • durva minőségek sorjázásra
6		FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS	BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Nagy teljesítményű kerámiaszemcse a 2x gyorsabb anyagválasztásért és a hosszabb élettartamért • Felület kondicionálás és tisztítás egyetlen koronggal 	RAPID STRIP TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Agresszív, szabályozott vágás • Könnyű tisztítás egyenetlen felületeken
7		FINISELÉS	RAPID BLEND NEX-SF TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít • Ideális választás a polírozás és a festék előkészítése előtt 	RAPID PREP (SCM) TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Közepes és finom minőségek a befejező és az előpolírozáshoz • A nyitott szerkezet ellenáll a terhelésnek
8		POLÍROZÁS	RAPID POLISH TÁRCSA <ul style="list-style-type: none"> • Filc alapú polírozó párna a magas fényért • Használja polírozó anyaggal vagy anélkül 	

LÁGYACÉL

ALUMINIUM

TELJESÍTMÉNY

GAZDASÁGOS

TELJESÍTMÉNY

GAZDASÁGOS

NORTON QUANTUM

- 1 mm a tiszta és pontos vágáshoz
- Prémium szemcsék és kötés nagy stabilitáshoz és kevesebb porképződés
- Időmegtakarítás

NORTON VULCAN

- Jó vágási teljesítmény
- Egyenes és gyors vágás

ÚJ NORTON ALU

- Nincs eltömődés
- Könnyen használható, gyors és tiszta vágás
- Nagy teljesítményű alumíniumoxid szemcse a gyors vágáshoz

ÚJ NORTON QUANTUM3

- Prémium kerámia szemcse
- Jelentős időmegtakarítás és termelékenység
- Nagy teljesítményű durva alkalmazásokban
- Magas anyageltávolítási sebesség

NORTON VULCAN

- Jó anyagleválasztási ráta
- Kemény és puha tárcsák elérhetőek
- Számos alkalmazáshoz alkalmas

ÚJ NORTON ALU

- Éles alumínium-oxid szemcse a gyors anyagleválasztáshoz
- Megakadályozza az eltömődést
- Sima felület eléréséhez

ÚJ NORTON QUANTUM R928 MP

- Kerámia szemcse a nagyobb vágási sebesség érdekében
- "Szupersize" réteg csökkentett hőtermelődés miatt hűvös megmunkálásért

NORZON FIÍBER TÁRCSA F827

- Magas és szabályos vágási arány
- NorZon csiszoló önélező hatással

CIRKÓN SZEMCSÉS NORTON VULCAN

- Sokoldalú termék szénacél és rozsdamentes acél durva csiszolására és sorjázására
- Önélező cirkónium csiszolószemcse

NORZON FIÍBER TÁRCSA F100

- Alumínium-oxid szemcsék jó vágási sebességhez a lágy alumíniumtövezeteknél

CIRKÓN SZEMCSÉS NORTON VULCAN

- Sokoldalú termék szénacél és rozsdamentes acél durva csiszolására és sorjázására
- Önélező cirkónium csiszolószemcse

NORZON FIÍBER TÁRCSA F827

- Kiváló teljesítmény a kemény alumíniumtövezeteknél

NORTON VULCAN R265D

- Tartós alumínium-oxid csiszolószemcse
- Jó anyag eltávolítás kis vagy közepes teljesítményű sarokcsiszolók esetén

NORZON FIÍBER TÁRCSA F100

- Alumínium-oxid szemcsék jó vágási sebességhez a lágy alumíniumtövezeteknél

VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA

- Sokoldalú, vágás és finiselés egyetlen tárcsával
- Nagy teljesítményű szemcse minden keverési művelethez
- Hosszú élettartam és kényelmes kezelés

VORTEX RAPID PREP (SCM) TÁRCSA

- Jó teljesítmény és hosszú élettartam
- Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést
- Különböző szemcseösszetétel a felületképzéshez

VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA

- Sokoldalú, vágható és lezárható egy lemezzel
- Nagy teljesítményű szemcse minden keverési művelethez
- Hosszú élettartam és kényelmes kezelés

VORTEX RAPID PREP (SCM) TÁRCSA

- Jó teljesítmény és hosszú élettartam
- Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést
- Különböző szemcseösszetétel a felületképzéshez

VORTEX RAPID BLEND TÁRCSA

- Feszés egységített szerkezet ellenáll az eltömődésnek
- A felületibák gyors eltávolítása
- Hosszú élettartam

RAPID PREP (SCM) TÁRCSA

- Jó teljesítmény
- Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést
- A durva szerkezetű tárcsák kiválóak sorjázásra

BEARTEX HIGH STRENGTH TÁRCSA

- A nyitott szerkezet megakadályozza az eltömődést sorjázáskor
- Nagy szilárdságú nejlón szálak a hosszabb élettartam érdekében

RAPID PREP (SCM) TÁRCSA

- Jó teljesítmény
- Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést
- A durva szerkezetű tárcsák kiválóak sorjázásra

BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA

- Nagy teljesítményű kerámia szemcse 2x gyorsabb vágáshoz és hosszabb élettartamhoz
- Felületkialakítás, szárahúzás és tisztítás egy tárcsával

RAPID STRIP TÁRCSA

- Agresszív, szabályozott vágás
- Könnyű felülettisztítás egyetlen felületeken is

HIGH STRENGTH TÁRCSA

- Strapabíró felépítés a gyors felületképzéshez és tisztításhoz
- Jó felületet biztosít a végső befejező műveletekhez

RAPID STRIP TÁRCSA

- Agresszív, szabályozott vágás
- Könnyű felülettisztítás egyetlen felületeken is

RAPID BLEND NEX-SF DISC

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít
- ideális választás a polírozás és a festék előkészítése előtt

VORTEX RAPID PREP (SCM) DISC

- Közepes és finom minőségű a befejező és az előpolírozáshoz
- Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést

RAPID BLEND NEX-SF TÁRCSA

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít
- Ideális választás a polírozás és a festés előkészítése előtt

VORTEX RAPID PREP (SCM) DISC

- Közepes és finom minőségű a befejező és az előpolírozáshoz
- Nyitott struktúrája meggátolja az eltömődést

RAPID POLISH TÁRCSA

- Filc alapú polírozó párna a magas fényért
- Használja polírozó anyaggal vagy anélkül

RAPID POLISH TÁRCSA

- Filc alapú polírozó párna a magas fényért
- Használja polírozó anyaggal vagy anélkül

CSISZOLÁSI FOLYAMATOK ÚTMUTATÁSÁNAK MEGÉRTÉSE

A folyamatvezetés sarokcsiszoló használatának hat átlagos folyamatára összpontosít. Úgy tervezték, hogy az Ön számára legmagasabb teljesítményt nyújtó termékeket jelenítsen meg minden szakaszban, hogy bemutassa a leghatékonyabb megoldást alkalmazásonként. Az alternatív gazdaságos megoldások megtalálhatók a 26. oldalon kezdődő termékindexben.

VARRATOK ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ELTÁVOLÍTÁSA 4 LÉPÉSBEN (SZÉNACÉL)

1-ES LÉPÉS VÁGÁS

A Norton Quantum vágótárcsái könnyen kezelhetők és irányíthatók és konzisztens eredményeket biztosítanak. Nincs por, nincs szag, így a folyamat kényelmesebb. A Norton Quantum egy nagyon komfortos tárcsa, amely piacvezető élettartamot kínál a piacon



2-ES LÉPÉS TISZTÍTÁS



TERMÉK JAVASLATOK

NORTON QUANTUM

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	Sz x F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1,0x22 23	NQ40ZZ	25	66253371347
	115	1,3x22 23	NQ49ZZ	25	66253371348
	125	1,0x22 23	NQ49ZZ	25	66253371350
	125	1,3x22 23	NQ40ZZ	25	66253371351
	125	1,6x22 23	NQ44ZZ	25	66253371352
	150	1,2x22 23	NQ46ZZ	25	66253371353
230	1,9x22 23	NQ36ZZ	25	66253371355	



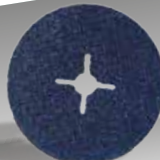
BLAZE RAPID STRIP

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920



NORZON FÍBERTÁRCSA F827

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115 x 22	36	25	63642539615
	24	25	63642536483
	25	25	63642533063



TERMÉK
JAVA

NORTON
TERMÉK

TÍPUS 41

BLAZE

ÁTMÉRŐ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40



VARRATOK ELŐKÉSZÍTÉSE ÉS ELTÁVOLÍTÁSA 4 LÉPÉSBEN (SZÉNACÉL)

1-ES LÉPÉS VÁGÁS

A Norton Quantum vágótárcsái könnyen kezelhetők és irányíthatóak és konzisztens eredményeket biztosítanak. Nincs por, nincs szag, így a folyamat kényelmesebb. A Norton Quantum egy nagyon komfortos tárcsa, amely piacvezető élettartamot kínál a piacon



2-ES LÉPÉS TISZTÍTÁS

A Blaze Rapid Strip tárcsákat leginkább 10-15 ° -os szögben használják, a nemkívánatos bevonatok és korrózió gyors eltávolítására, minimális eltarthatósággal. Ez egy valóban sokoldalú termék, mivel erősebb, agresszívebb leválasztást tud elérni, ha növeli a nyomást. Kényelmesen használható alkatrészek károsodása vagy koptatása nélkül



3-AS LÉPÉS LEKEREKÍTÉS

A Norton Norzon F827 A P36-as Fíbertárcsák optimális megoldást adnak a kemény fogazású alátét tárcsával. Az anyagot gyorsan eltávolítja, és a lapos érintkezési felület megkönnyíti az irányítást és segít a kívánt szög létrehozásában.



4-ES LÉPÉS HEGESZTÉSI VARRAT ELTÁVOLÍTÁS

A hegesztés után használjon Norton Vulcan R842-t a P60-as lamellás tárcsát a hegesztési varrat gyors eltávolításához és a festék vagy egyéb felületi bevonatok előkészítéséhez



TERMÉK JAVASLATOK



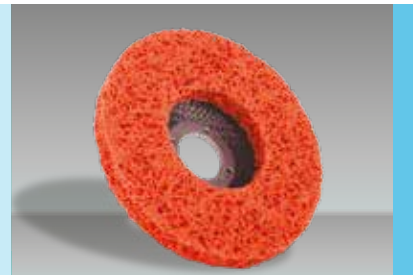
NORTON QUANTUM

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347
	115	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350
	125	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351
	125	1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352
	150	1.2x22.23	NQ46ZZ	25	66253371353
	230	1.9x22.23	NQ36ZZ	25	66253371355



BLAZE RAPID STRIP

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920



NORZON FÍBERTÁRCSA F827

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



NORTON VULCAN R842

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343



HEGESZTÉS LEMUNKÁLÁSTÓL AZ ÁLTALÁNOS FINOMSÁGÚ FELÜLETIG 3 LÉPCSŐBEN (ROZSDAMENTES ACÉL)

1-ES LÉPÉS NAGY TELJESÍTMÉNYŰ CSISZOLÁS

Távolítsa el a felesleges varratot egy Norton Quantum3 vagy Norton Vulcan csiszolókoronggal 30-45 °-os szögben, a csiszolókorongok durva felületet hoznak létre, ezért jó ötlet, hogy kis mennyiségű hegesztést hagyjni kell a felületen.

TOP TIP: Combo - Vágás és csiszolás egy tárcsával, maximális kényelem és jó alternatíva a hagyományos csiszolókorongokhoz.



2-ES LÉPÉS FELÜLET LEVÁLASZTÁS

A Norton Quantum fibertárcsák P50-es szemcsével 10-15 ° -os szögben gyorsan eltávolítják a hegesztést. A gyorsabb anyageltávolítás érdekében a P36 szemcsével ellátott, léghűtéses felfogótárcsa a lehető legjobban működik. A felfogótárcsák is elérhetők a 30. oldalon.



3-ES LÉPÉS FELÜLETÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS


A Vortex Rapid Blend 5AM tárcsák ideálisak a felületösszedolgozási alkalmazásokhoz, és eltávolítják a fibertárcsatárcsa után maradt csiszolási vonalakat. A Vortex Rapid Blend által hagyott fényes felület végső kivitelként vagy közbenső lépésként is használható.



TERMÉK JAVASLATOK



NORTON QUANTUM3 COMBO

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27 	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322



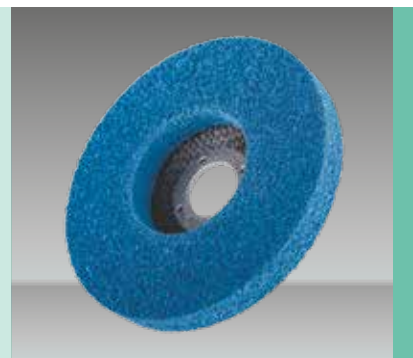
NORTON QUANTUM FÍBER TÁRCSA

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMAG- EGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM		10	66254496323



VÁGÁSTÓL AZ ÁLTALÁNOS FELÜLETIG 3 LÉPCSŐBEN (ROZSDAMENTES ACÉL)

1-ES LÉPÉS VÁGÁS

A Norton Quantum vágótárcsái könnyen kezelhetők, és konzisztens eredményeket biztosítanak. Nincs por, nincs szag, így a folyamat kényelmesebb.

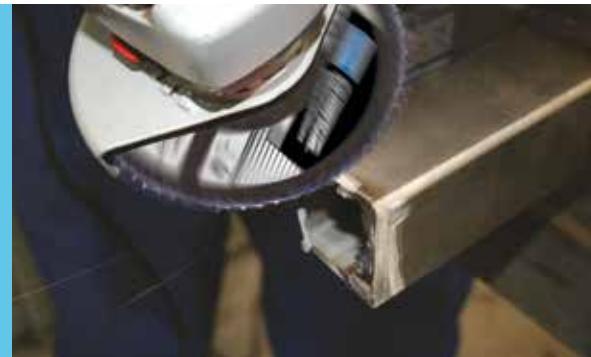
A Norton Quantum egy nagyon komfortos tárcsa, amely a leghosszabb élettartamot kínálja a piacon.



2-ES LÉPÉS SORJÁZÁS ÉS ÉLKÉPZÉS

A Norton Quantum lamellás tárcsák nagyteljesítményű kerámiaszemcséivel maximalizálják az anyageltávolítást, így agresszív, állandó lemunkálást biztosít. A lamellás tárcsák hosszabb élettartamot és nagyobb rugalmasságot biztosítanak a fíbertárcsához képest, így a munkadarab széléhez is jobban, eredményesebben illeszkednek.

A P60 szemcse jobb felületet hagy, amelyek könnyen eltávolíthatók egy BearTex rostcsiszoló felület megmunkáló tárcsával; Használjon erőteljes sarokcsiszolót 1200 W felett



3-ES LÉPÉS ÖSSZEDOLGOZÁS & FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Prep (SCM) lemezek kényelmes használat mellett szebb felületet biztosít. Legjobb ha a lemezeket 10-15 ° -os szögben használják, így megakadályozva a karcolásmintákat. A durva osztályú lemezt használjuk a 2. lépés szerinti finomítás finomítására.



TERMÉK JAVASLATOK




NORTON QUANTUM

TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347
	115	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350
	125	1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351
	125	1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352
	150	1.2x22.23	NQ46ZZ	25	66253371353
	230	1.9x22.23	NQ36ZZ	25	66253371355



NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

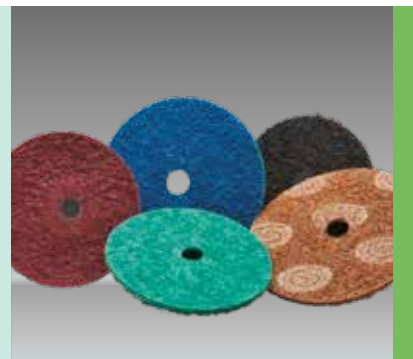
TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
	115x22	60	10	66254461029
Fibreglass backed	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Made to order



VORTEX RAPID PREP (SCM) DURVA SZEMCSÉS TÁRCSA

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2203	Coarse	25	66623378974
125	S2203	Coarse	25	66623378975
178	S2203	Coarse	25	66623378976



VARRAT ELTÁVOLÍTÁSA 3 LÉPÉSBEN (ROZSDAMENTES ACÉL)

1-ES LÉPÉS ANYAGLEVÁLASZTÁS

A Norton Quantum LAMELLÁS tárcsa a P60 szemcsefinomsággal ideális az anyagleválasztásra és varrat eltávolításra. A lamellás lemezek különösen alkalmasak erre az alkalmazásra, mivel a hátlap állandó eróziója lehetővé teszi az új, élesebb szemcsék használatát, hosszabb élettartamot kínálva. Mivel a hátlap lágyabb, mint egy fiber tárcsának, a megmunkált anyagfelület szebb lesz, csökkentve a további lépések számát.



2-ES LÉPÉS ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Prep (SCM) tárcsák kényelmes használat mellett szebb felületet biztosítanak. Legjobb ha a tárcsákat $10-15^\circ$ -os szögben használják, így megakadályozva a karcolásmintákat. A durva osztályú tárcsát használjuk a 2. lépés szerinti finomításra.



3-ES LÉPÉS FINISELÉS


A Rapid Blend NEX-2SF kitűnő finiselő képességekkel rendelkezik, és rendkívül finom, fényes és csillogó felületet biztosít. Legjobb a $10-15^\circ$ -os szögben, lassan mozgatva a munkadarabon keresztül, csak a sarokcsiszoló súlyát használva használjuk. Próbálja ki a NEX-3SF ha nagyobb igénybevételre van szüksége, amikor rugalmasság és a kényelem kevésbé fontos. A legjobb eredmény elérése érdekében és az égési nyomok elkerülésére használja 6000 és 7000 rpm közötti sebességet



TERMÉK JAVASLATOK



NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

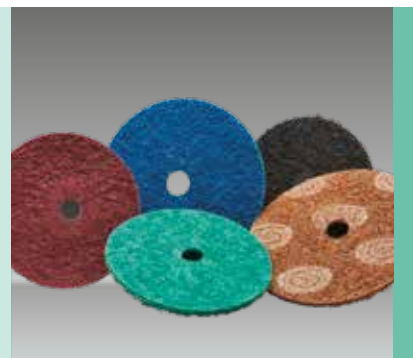
TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
 Fibreglass backed	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Made to order



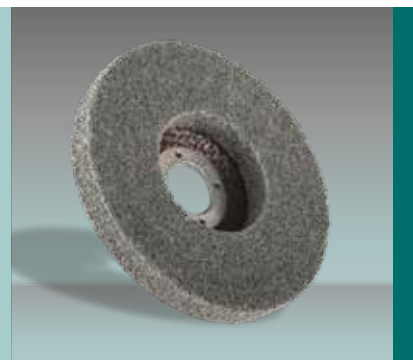
VORTEX RAPID PREP (SCM) DURVA SZEMCSÉS TÁRCSA

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2203	COARSE	25	66623378974
125	S2203	COARSE	25	66623378975
178	S2203	COARSE	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

TERMÉK xSZx F (mm)	KÓD	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMAG- EGYSÉG	CIKKSZÁM
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás és Finiselés	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



SZÍNESFÉMEK ELŐKÉSZÍTÉSE FESTÉSHEZ ÉS BEVONATOLÁSHOZ

1-ES LÉPÉS ANYAGLEVÁLASZTÁS

A NorGon F827 s P60-as fibertárcsa jó megoldás a lágy színesfém anyagokhoz. Az anyag lágy jellegéből adódóan könnyű és egyenletes nyomást kell alkalmazni a koptatás és a felesleges anyag eltávolítás elkerülése érdekében. A legjobb eredmény érdekében válassza ki a közepes keménységű hordozótárcsát, lásd a 30. oldalt a részletekért.



2-ES LÉPÉS ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

A Vortex Rapid Prep (SCM) lemezek kényelmes használat mellett szebb felületet biztosít. Legjobb ha a lemezeket 10-15 ° -os szögben használják, így megakadályozva a karcolásmintákat. A durva osztályú lemezt használjuk a 2. lépés szerinti finomítás finomítására.



TERMÉK JAVASLATOK



NORZON FIBER TÁRCSA F827

ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	60	25	63642539616
125x22	60	25	69957360057
180x22	60	25	63642533065



VORTEX RAPID PREP (SCM) MEDIUM TÁRCSA

ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2303	Medium	25	66623378977
125	S2303	Medium	25	66623378978
178	S2303	Medium	25	66623378979



DWSTÉKRÉTEG ÉS KORRÓZIÓ ELTÁVOLÍTÁSA 2 MEGOLDÁSSAL

1.0PCIÓ FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

A Blaze Rapid Strip lemezeket legJÓBB HA 10-15 ° -os szögben használják a nemkívánatos bevonatok és korrózió gyors eltávolítására, minimális anyagleválasztás mellett. Ez egy valóban sokoldalú termék, ha növeli a nyomást agresszívebben viselkedik a felületen. Kényelmesen használható a megmunkált munkafelelület károsodása vagy koptatása nélkül.



2.0PCIÓ FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

Blaze Rapid Strip alternatívájaként használhatunk drótkéfét is. Széles termékválaszték áll rendelkezésre a felhasználási területtől függően. A drótkefe szerkezete lehetővé teszi a nem kívánt bevonatok eltávolítását egyetlen vagy koptatott felületekről egyaránt.



BLAZE RAPID STRIP

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920



ACÉLDRÓT FAZÉKKEFE, FONOTT ACÉL

TERMÉKxAL (mm)	GRINDER SIZE (mm)	CSOMAGEGYSÉG	NORMAL STEEL	STAINLESS STEEL
65xM14 T20	115 & 125	12	66261103046	66261103171

ACÉLDRÓT FAZÉKKEFE, HULLÁMOSÍTOTT ACÉL

TERMÉKxAL (mm)	GRINDER SIZE (mm)	CSOMAGEGYSÉG	NORMAL STEEL	STAINLESS STEEL
75xM14 T22	115 & 125	12	66261103049	66261103176

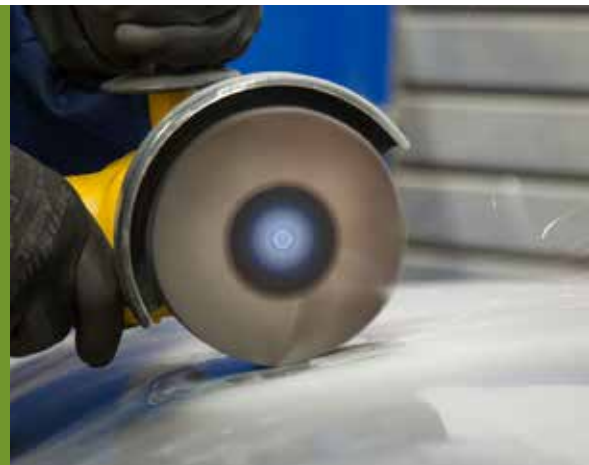


MÉRÉS ELTÁVOLÍTÁSA ÉS TISZTÍTÁS

1 LÉPÉSBEN

1-ES LÉPÉS ELLENŐRZÉS ÉS TISZTÍTÁS

A nagy teljesítményű Norton Quantum lamellás tárcsa gyorsan eltávolítja a szennyeződést, rozsdát vagy festéket a munkadarabból. Ideális a kontúrok és egyenetlen felületek csiszolásához, ugyanakkor az anyagleválasztási sebessége is kiváló. Ideális a lineáris fémgyártás és hegesztési iparágakban. A Norton lamellás tárcsa sokkal előnyösebb mint a többi csiszolóanyag, csökkentve a laposodás, a koptatás vagy a felületi deformáció kockázatát, azaz kevesebb elutasított alkatrészt és jobb hosszú távú termelékenységet eredményez.



TERMÉK JAVASLATOK



NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

TERMÉKxWxTH (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM	REC. SPEED (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	



ÉLES SZEGÉLYEK ELTÁVOLÍTÁSA LÉZERES VÁGÁS UTÁN

2 MEGOLDÁSBAN

1. OPCIÓ

APRÓ SORJÁK ELTÁVOLÍTÁSA

A Norton High Strength F2303 A Medium tárcsa gyors és hatékony eltávolítást tesz lehetővé, miközben éles éleket kerekít. A termék nyitott szerkezete és lágy jellege csökkenti a lapos foltok kialakulásának kockázatát és megváltoztatja az alkatrész geometriáját



2. OPCIÓ

NAGYOBB SORJÁK ELTÁVOLÍTÁSA

A Norton Rapid Blend U4401 3SF tárcsája sokkal kompaktabb és nagyobb igénybevételnek köszönhetően nagyobb sorják eltávolítását teszi lehetővé, amelyek lézeres vágással és éles szélekkel keletkeznek. A termék szilárd 3D-s szerkezete hosszabb élettartamot és jobb termelékenységet biztosít.



NORTON HIGH STRENGTH TÁRCSA

ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMAGEGYSÉG	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	CIKKSZÁM
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MEDIUM	66261020549



RAPID BLEND 3SF

TERMÉK xSZx F (mm)	KÓD	MAX FORDULAT/ PERC	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMAG- EGYSÉG	CIKKSZÁM
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás és Finiselés	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



TERMÉK INDEX

VÁGÁS

LEGJOBB

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM

- Nincs versenytársa termékeink körében a leghosszabb élettartam és a komfortos munkavégzés jellemzi
- Ideális 1400 W-os vagy annál nagyobb gépeknél



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836338
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
	125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836340
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
TÍPUS 42	180	2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252843896
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837989
	230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837990
TÍPUS 42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
		125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25

TELJESÍTMÉNY

ALUMÍNIUM

NORTON ALU

- Nagyon vékony a pontos vágáshoz
- Speciális kötés és szemcseszórás színesfém alkalmazásokhoz
- Nincs eltömődés, a tárcsa éles marad



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 41	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
TÍPUS 41	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
TÍPUS 41	230	1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235

TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON OMEGA

- ULTRA vékony tárcsák a gyors, és a kényelmes vágáshoz vágáshoz
- Hosszú élettartam, gyors és kényelmes munkavégzés



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	M/S	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM	
TÍPUS 41	115	1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370025	
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370026	
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370027	
	125	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370028	
		1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370029	
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370030	
TÍPUS 42	180	2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370031	
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370032	
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370033	
	230	1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370034	
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370035	
		1,9x22,23	A 36 W	80	25	66253370036	
TÍPUS 42	115	2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370037	
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370039	
		115	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370040
	125	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370041	
		180	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370043
		230	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044

NEHÉZ KÖSZÖRÜLÉS

LEGJOBB

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM3

- Önélező szemcsék a nagy anyageltávolításhoz és rövidebb csiszolási időhöz
- Kényelmesebb a használata, csökkentett kényszerítés a kisebb vágási rezgésektől
- A hosszabb tárcsa-élettartam kevesebb leállást és hulladékot jelent, kevesebb tárcsa felhasználás
- Valódi megtakarítást eredményez a csiszolási folyamatban



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371365

TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Gyors köszörülés formula, gyorsabb munkát eredményez
- A jobb és szabályozott köszörülés biztosítja a pontos csiszolási pontosságot
- Készen áll a nehéz munkához olyan területeken, mint a sarkok és a hornyok
- Kényelmesebb érzés, csökkent fáradtság és a kezelő kényelmét szolgálja
- A kis súlyú / gyors vágás miatt növeli az akkumulátor élettartamát a vezeték nélküli csiszológépeken



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360

TELJESÍTMÉNY

ALUMÍNÍUM

NORTON ALU

- Éles alumínium-oxid szemcsé a gyors anyageltávolításhoz
- Nincs eltömődés, a tárcsa éles marad



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	125	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828228
	180	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828232

TELJESÍTMÉNY

INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Önélező szemcsék a nagy anyageltávolításhoz és a rövidebb csiszolási időhöz
- Kényelmesebb kezelés a, kisebb vágási rezgésekből adódóan csökkentett kényszerítés
- A hosszabb élettartam kevesebb leállást és hulladékot jelent, kevesebb tárcsa használat
- Valódi megtakarítást eredményez a csiszolási folyamatban



TERMÉK	ÁTMÉRŐ (mm)	SZx F (mm)	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
TÍPUS 27	125	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839321
	230	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839322

TERMÉK INDEX

ANYAGLEVÁLASZTÁS

TELJESÍTMÉNY


ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

- R96 nagyteljesítményű kerámia szemcsés lamellák a nehéz csiszolási műveletekhez
- Hosszú élettartam
- Rendkívül agresszív kerámia szemcse a figyelemreméltóan gyorsabb vágási sebességhez és a gyorsabb hűtéshez



TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
 Fiberglass backed	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
	180x22	40	10	66254461038*
		60	10	66254461036*
		80	10	66254461040*

* Made to order

TELJESÍTMÉNY


ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM MP R928

- Ideális hűvös csiszoláshoz rozsdamentes acélon és szénacélon
- Nehéz munkafolyamatokhoz és gyors anyag eltávolításhoz hosszú élettartammal



TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
 Fiberglass backed	115x22	40	10	66261143333
		60	10	66261143336
		60	10	66261143337
		80	10	66261143338
		40	10	66261143339
		60	10	66261143340
	125x22	60	10	66261143341
		80	10	66261143343
		40	10	66261143344
		60	10	66261143345
		80	10	66261143346
		60	10	66261143347
	180x22	40	10	66261143344
		60	10	66261143345
		60	10	66261143346
		80	10	66261143347
		80	10	66261143347
		80	10	66261143347

TELJESÍTMÉNY


LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

NORTON VULCAN ZIRCONIA R842 LAMELLÁS TÁRCSA

- Gyors és normál vágási sebesség közepes és alacsony előnyomással
- NorZon Zirconia szemcse jó anyagleválasztáshoz lágyacélon és alumíniumon



TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
 Fiberglass backed	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		60	10	63642502313
		80	10	63642502314
	125x22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		60	10	63642502318
		80	10	63642502326
	180x22	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		60	10	63642502345
		80	10	63642502347

TELJESÍTMÉNY


LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

NORTON VULCAN R265D

- Sokoldalú termék durva csiszoláshoz és sorjázáshoz acélon és szénacélon
- Gyors kezdeti vágási sebesség különösen szénacélon



TERMÉK	ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
 Fiberglass backed	115x22	40	10	63642589240
		60	10	63642589241
		60	10	63642589242
		80	10	63642589243
		40	10	63642589253
		60	10	63642589254
	125x22	60	10	63642589255
		80	10	63642589256
		40	10	66623398833
		60	10	66623398835
		60	10	66623398823
		80	10	66623398824
	180x22	40	10	66623398833
		60	10	66623398835
		60	10	66623398823
		80	10	66623398824
		80	10	66623398824
		80	10	66623398824

ANYAGLEVÁLASZTÁS

TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM FIBER TÁRCSA F996

- F996 nagyteljesítményű kerámia szemcsés fiber tárcsa nagy igénybevételre a nehezen csiszolható fémekre
- Kivételesen magas anyag eltávolítás és hosszú élettartam



ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
150x22	120	25	66623327505
	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
	60	25	66623399637
180x22	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

GAZDASÁGOS

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

NORZON FIBER TÁRCSA F827

- NorZon csiszolóanyag nagy és normál vágási sebesség mellett közepes nyomáson
- Magas anyagleválasztás a durva csiszolásnál és sorjázásnál



ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
	120	25	63642533055
125x22	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
150x22	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

TERMÉK INDEX

ANYAGLEVÁLASZTÁS

GAZDASÁGOS

ROZSDAMENTES ACÉL

NORTON FÍBERTÁRCSA F100

- Alumíniumoxid fíbertárcsa általános célú csiszolásra és felületösszedolgozásra
- Kemény és sokoldalú alumínium-oxid szemcse



ÁTMÉRŐ x F (mm)	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	16	25	66623385735
	24	25	66623385738
	36	25	66623385741
	40	25	66623385745
	50	25	66623385747
	60	25	66623385748
	80	25	66623385750
	100	25	66623385751
	120	25	66623385757
	125x22	16	25
24		25	66623385764
36		25	66623385768
40		25	66623385770
50		25	66623385773
60		25	66623385775
80		25	66623385776
100		25	66623385778
120		25	66623385779
180x22		16	25
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739

FELFOGÓTÁRCSA: AIRCOOL

- Alumínium mag és gumi bevonat hosszú élettartamú és hőálló
- Ideális nagy igénybevételre



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Hard	M14	1	69957382821
125	Hard	M14	1	69957382823
178	Hard	M14	1	69957382824

FELFOGÓTÁRCSA: NYLON

- Használja a kemény sűrűségűt durva szemcséjű termékekhez (P50-ig)
- Használjon közepes sűrűséget a P60 vagy finomabb szemcséjű termékekhez vagy alakos munkadarabok finomítására



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Hard	M14	5	69957382828
	Medium	M14	5	69957382825
125	Hard	M14	5	69957382829
	Medium	M14	5	69957382826
178	Hard	M14	5	69957382830
	Medium	M14	5	69957382827

FELÜLETÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

VORTEX RAPID PREP TÁRCSA SCM SELF GRIP

- Akár két-háromszoros élettartam
- Kevesebb folyamat lépcső
- Kevesebb utómunka
- Szabadalmaztatott szemcse technológia



ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2103	Extra Coarse	25	66623378971
	S2203	Coarse	25	66623378974
	S2303	Medium	25	66623378977
	S2403	Fine	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	66623378980
125	S2103	Extra Coarse	25	66623378972
	S2203	Coarse	25	66623378975
	S2303	Medium	25	66623378978
	S2403	Fine	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	66623378981
178	S2103	Extra Coarse	25	66623378973
	S2203	Coarse	25	66623378976
	S2303	Medium	25	66623378979
	S2403	Fine	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	-

TELJESÍTMÉNY

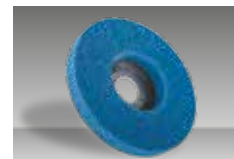
ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

VORTEX RAPID BLEND TÁRCSÁK

- Sokoldalú termék vágó, felületösszedolgozó és finiselő képességekkel
- Gyorsabb finiselés minimális veszteséggel
- Egyenletes, kényelmes teljesítmény a jobb minőség érdekében, kellemetlen szagok nélkül



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254496323

TELJESÍTMÉNY

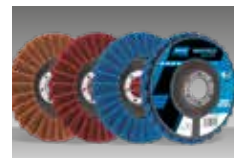
STAINLESS STEEL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

VORTEX RAPID PREP SCM LAMELLÁS TÁRCSÁK

- Gyors, tartós felületösszedolgozó és finiselő szerszám
- Hosszabb élettartam és tartósság szagsemleges anyagleválasztásokra és finiselésre egy lépésben



ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	MAX FORD.	CIKKSZÁM
115x22	S2103	Extra Coarse	10	12200	66261149751
	S2203	Coarse	10	12200	66261130726
	S2303	Medium	10	12200	66261130773
	S2403	Fine	10	12200	66261130776
	S2503	Very Fine	10	12200	66261130777
125x22	S2103	Extra Coarse	10	12200	66261149752
	S2203	Coarse	10	12200	66261130779
	S2303	Medium	10	12200	66261130780
	S2403	Fine	10	12200	66261130781
	S2503	Very Fine	10	12200	66261130782

TERMÉK INDEX

FELÜLETÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FINOMÍTÁS

GAZDASÁGOS

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

RAPID PREP TÁRCSÁK SCM (AO)TÉPŐZÁRAS

- 15%-al magasabb élettartam
- Kevesebb folyamat lépés
- Kevesebb utómunka



ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2103	Extra Coarse	25	66623378983
	S2203	Coarse	25	66623378984
	S2303	Medium	25	66623378987
	S2403	Finom	25	66623378990
	S2503	Nagyon Finom	25	66623379028
125	S2103	Extra Coarse	25	66623378982
	S2203	Coarse	25	66623378985
	S2303	Medium	25	66623378988
	S2403	Finom	25	66623378991
	S2503	Nagyon Finom	25	66623379029
178	S2103	Extra Coarse	25	66623378965
	S2203	Coarse	25	66623378986
	S2303	Medium	25	66623378989
	S2403	Finom	25	-
	S2503	Nagyon Finom	25	-

GAZDASÁGOS

FELFOGÓTÁRCSÁK A BEARTEX ROSTCSISZOLÓ FELÜLETÖSSZEDOLGOZÓ TÁRCSÁKHOZ ÉS RAPID PREP (SCM) TÁRCSÁKHOZ (TÉPŐZÁRAS)



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	THREAD	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	69957382846
125	Medium	M14	1	69957382841
178	Medium	M14	1	69957382844

FIGYELEM:

A RAPIDPREP TÁRCSÁK
ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL
VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT
TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ
ALKALMASAK



FELFOGÓTÁRCSÁK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓ ELEMMEL



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941

SORJÁZÁS

GAZDASÁGOS

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNÍUM

RAPID PREP TÁRCSÁK SCM (AO) TÉPÓZÁRAS

- 15% -kal hosszabb élettartam
- Kevesebb folyamat lépés
- Csökkentett utómunka



ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra Coarse	25	66623378983
	S2208	Coarse	25	66623378984
	S2308	Medium	25	66623378987
	S2408	Finom	25	66623378990
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379028
125	S2108	Extra Coarse	25	66623378982
	S2208	Coarse	25	66623378985
	S2308	Medium	25	66623378988
	S2408	Finom	25	66623378991
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379029
178	S2108	Extra Coarse	25	66623378965
	S2208	Coarse	25	66623378986
	S2308	Medium	25	66623378989
	S2408	Finom	25	-
	S2508	Nagyon Finom	25	-

FIGYELEM:

A RAPIDPREP TÁRCSÁK ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL VANNAK ELLÁTVÁ MINDKÉT TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ ALKALMASAK



FELFOGÓTÁRCSÁK (TÉPÓZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓ ELEMMEL



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941

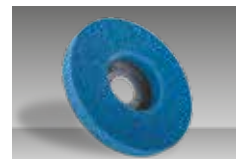
TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

VÖRTEX RAPID BLEND TÁRCSÁK

- Széleskörű termék lemunkálás, összedolgozás és finiselés
- Gyors finiselés és minimális anyagvesztés
- Állandó, kényelmes teljesítmény növelt



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig hegesztés lemunkálás	10	66254496323

TELJESÍTMÉNY

ALUMÍNÍUM

BEARTEX NON-WOVEN NAGY SZILÁRDSÁGÚ TÁRCSÁK

- Mélyágyazású T27
- Nagy szilárdságú nylon anyag hosszabb élettartam kontúros alkalmazásokon
- Nyitott, eltömődésnek ellenálló



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	F2303	12000	HSMA Medium	Kényelmes	10	66261020549

FELFOGÓTÁRCSÁK

- Beartext rostcsiszoló felületösszedolgozás és RapidPrep (SCM) tárcsákhoz tépőzárás



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

TERMÉK INDEX

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS & TISZTÍTÁS

TELJESÍTMÉNY ROZSDAMENTES ACÉL LÁGYACÉL

BLAZE RAPID STRIP TÁRCSA

- Mélyágyazott T27
- Magas teljesítményű kerámia szemcse 2x gyorsabb megmunkáláshoz & hosszú élettartam
- Felület tisztítás, szárahúzás és tisztítás egy tárcsával
- Extrém széleskörű használat kis és nagy nyomással



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMA-GEGYSÉG	MAX FORD.	TÍPUS	CIKKSZÁM
115 x 22	R9101	10	12000	TÍPUS 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	TÍPUS 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	TÍPUS 27	66623303920

TELJESÍTMÉNY ALUMÍNIUM

BEARTEX NON-WOVEN NAGY SZILÁRDSÁGÚ TÁRCSÁK

- Mélyágyazott T27
- Nagy szilárdságú nylon anyag hosszabb élettartam kontúros alkalmazásokon
- Nyitott, eltömődésnek ellenálló



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	F2303	12000	HSMA Medium	10	66261020549

GAZDASÁGOS ROZSDAMENTES ACÉL LÁGYACÉL ALUMÍNIUM

RAPID STRIP TÁRCSÁK

- Mélyágyazott T27
- Vastag, erős, szintetikus szálakkal és extra-durva szilícium-karbid csiszolóanyagokkal
- A nyílt webkonstrukció gyors vágási műveletet biztosít
- Két választási lehetőség: nyitott szerkezet az R4104S-nél, sűrűbb az R4101H



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	CSOMA-GEGYSÉG	MAX FORD.	TÍPUS	R4104S CIKKSZÁM	R4101 CIKKSZÁM
115 x 22	R4101	10	12000		-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000	TÍPUS 27/ Fiberglass	-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-
178 x 22	R9101	10	8000			66623303920

TELJESÍTMÉNY ROZSDAMENTES ACÉL LÁGYACÉL

NORTON QUANTUM LAMELLÁS TÁRCSA

- Kiváló eredmények rozsdamentes acélon, ikonellen, króm kobalton, titánon és rendkívül kemény anyagokon
- Az agresszív vágás gyorsan és hatékonyan eltávolítja a hibákat
- A kiegészítő superszize réteg minimalisra csökkenti a munkadarab felmelegedését a hűvösebb vágás és a hosszabb élettartam érdekében
- A leghosszabb élettartam még a nehéz alkalmazásokban is

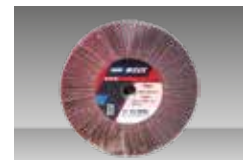


ÁTMÉRŐx SZÉLESSÉG (mm)	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM	RECOMMENDED SPEED (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

ECONOMY LÁGYACÉL ALUMÍNIUM

NORTON BDX LAMELLÁS TÁRCSA

- Univerzális tárcsa acél és rozsdamentes acél használatára, festék eltávolítására és műanyag vagy fa felhasználására is használható
- Az alacsony nyomású finiselő műveletek jó leválasztási aránya nagyon jó felületet eredményez
- Agresszív leválasztáshoz és hosszabb élettartamhoz
- Gyors és könnyű felszerelhető egy sarokcsiszolóra



ÁTMÉRŐx SZÉLESSÉG (mm)	SZEMCSE	CSOMA-GEGYSÉG	CIKKSZÁM	RECOMMENDED SPEED (RPM)
115x20 M14	40	5	66261121351	6700-8300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
	180	5	66261121423	
125x20 M14	320	5	66261121425	6700-8300
	40	5	66261121426	
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	
	180	5	66261121432	
	320	5	66261121435	

FINISELT FELÜLET

TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

BEARTEX RAPID BLEND NEX-SF TÁRCSÁK

- Kiváló minőségű, fényes felületet biztosít
- Kiváló választás a polírozás és a festék előkészítése előtt
- Az új 3SF most már keményebb sűrűséggel is érhető hosszabb élettartam és a formatartás érdekében



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	MAX FORD.	SZEMCSE	APPLICATION	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Összedolgozás és Finiselés	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
115x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125

GAZDASÁGOS

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

BEARTEX ROSTCSISZOLÓ TÁRCSÁK

- BearTex filctárcsák ideálisak a kontúrok követésére és és szokatlan formákhoz is megfelelnek a finom kidolgozások során
- Kétféle típusú - egyszerű és vegyes (betöltött lapokkal) különböző fémekhez



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	SZEMCSE	TYPE	CSOMA- GEGYSÉG	ART. NO.
115x22	F2504	Nagyon Finom A	XFLD (Sík)	10	66254481898
115x22	F2504	Nagyon Finom A	XIFD (Kevert)	10	66623311000

FIGYELEM:

A RAPIDPREP TÁRCSÁK
ELTÁVOLÍTHATÓ KÖZÉPPONTTAL
VANNAK ELLÁTVA MINDKÉT
TÍPUSÚ FELFOGÓTÁRCSÁHOZ
ALKALMASAK



FELFOGÓTÁRCSÁK (TÉPŐZÁRAS) KÖZPONTOSÍTÓ ELEMMEL



ÁTMÉRŐ x F (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941

GAZDASÁGOS

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNIUM

RAPID PREP TÁRCSÁK SCM (AO) TÉPŐZÁRAS

- 15% Lmagasabb élettartam
- Kevesebb folyamatlépcsők
- Csökkentet utómunka



ÁTMÉRŐ (mm)	KÓD	SZEMCSE	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	S2108	Extra Coarse	25	66623378983
	S2208	Coarse	25	66623378984
	S2308	Medium	25	66623378987
	S2408	Finom	25	66623378990
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379028
125	S2108	Extra Coarse	25	66623378982
	S2208	Coarse	25	66623378985
	S2308	Medium	25	66623378988
	S2408	Finom	25	66623378991
	S2508	Nagyon Finom	25	66623379029
178	S2108	Extra Coarse	25	66623378965
	S2208	Coarse	25	66623378986
	S2308	Medium	25	66623378989
	S2408	Finom	25	-
	S2508	Nagyon Finom	25	-

FELFOGÓTÁRCSÁK

- A BearTex non-woven felületösszedolgozó tárcsákhoz Rapid Prep (SCM) tárcsákhoz (Tépőzárás)



ÁTMÉRŐ (mm)	SŰRŰSÉG	CSATOLÁS	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

TERMÉK INDEX

POLÍROZÁS

TELJESÍTMÉNY

ROZSDAMENTES
ACÉL

LÁGYACÉL

ALUMÍNÍUM

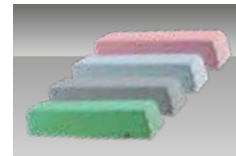
RAPID POLISH TÁRCSÁK

- T29 típusú, filcgyapjából készült, üvegszálal lemezre rögzítve, így létrehozva egy polírozótárcsát
- Használjon polírozó vegyületeket vagy pasztákat a tükrös bevonat eléréséhez



ÁTMÉRŐ x F (mm)	KÓD	SZEMCSE	TÍPUS	CSOMA- GEGYSÉG	CIKKSZÁM
115x22	F0005	Filc	XFLD (Sík)	10	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (NW)	10	63642573692

POLÍRPASZTA HASSÁBOK



SZÍN	SPECIFIKÁCIÓ	CSOMAGEGYSÉG	CIKKSZÁM
Zöld	Nem Fémek Anyagok	1	07660739108
Fehér	Rozsdamentes Acél	1	07660739109
Kék	Bronz	1	07660739112
Pink	Réz	1	07660739111

BIZTONSÁGI TANÁCS

SZEMÉLYI VÉDŐESZKÖZ

Védőszemüveg, hallásvédő, védőkesztyű, pormasz, egyéb arcvédelmi eszköz. Bőrökötény és munkavédelmi cipő viselése kötelező.



Masz



Kesztyű viselés



Szemvédelem



Hallásvédelem



Szemvédő

FIGYELEM

Óvatosan kezelje és tárolja a tárcsákat. A vágókorongokat vízszintesen és síkban kell elhelyezni, előnyös az acéllemez. A mélyágazású tárcsákat egymásra kell helyezni vagy az eredeti csomagolásban tárolni.

Mindig szemrevételezéssel ellenőrizze az összes tárcsát, mielőtt felszerelné a szállítás közben bekövetkező esetleges károk miatt

Mindig használjon biztonsági védőburkolatot és győződjön meg arról, hogy megfelelően van elhelyezve és biztonságosan felszerelve. A tárcsának legalább a felét le kell fednie és védenie kell a kezelőt abban a valószínű esetben, ha tárcsatörés keletkezik. A vágó-tárcsákat, melyek erősítés nélküliek, csak a rögzített gépeken szabad használni, és helyesen védeni kell.

A tárcsacsere előtt mindig kapcsolja ki a tápellátást a tápfeszültségről és / vagy húzza ki a csatlakozót .

Mindig győződjön meg arról, hogy a gép fordulata nem haladja meg a tárcsán a feltüntetett működési sebességet.

Mindig a helyes tárcsagyűrűket és menetes rögzítőket használja és győződjön meg arról, hogy azok sértetlenek, tiszták legyenek.

Lásd: EN 12413

Az újonnan szerelt tárcsákat, ésszerű ideig járassa védett területen a működési sebességen, vágás vagy csiszolás előtt.

Mindig viseljen védőszemüveget.

Mindig viseljen megfelelő biztonsági ruházatot, mint pl. pormasz, védőkesztyű, hallásvédő, munkavédelmi ruházat és cipő.

Rendszeresen ellenőrizze a gép sebességét, különösen karbantartás vagy javítás után. A sebességszabályozó eszközökkel ellátott gépeket mindig ennek megfelelő módon kell karbantartani.

Ellenőrizze rendszeresen a meghajtószíjak feszességét, megfelelő alapon. Az öveket szorosan kell tartani a teljes erőátvitel érdekében.

Mindig rögzítse a munkadarabot, vágás előtt.

Tegye a hordozható gépeket megfelelő tartókeretbe, ha nem használja, hogy elkerülje a tárcsa sérülését.

Mindig használja a hordozható gépet kényelmes pozícióban, ahol a munkadarab jól kiegyensúlyozott és a gép jól megtámasztott.

Csiszolja a munkadarabot 30 fok feletti szögben a tisztítótárcsával

Tartsa tiszta a munkaterületet a vágás és csiszolás műveletei körül. Nagyon veszélyes, ha egy kezelő a kezében egy működő géppel elesik

TILOS

A tárcsák durva megfogása

A hordozható gépeken nem erősített vágótárcsák használata

A tárcsákat nedves légkörben vagy szélsőséges hőmérsékleten tárolni

Sérült tárcsák felszerelése

Túlzott megszorítása a rögzítőanyának vagy a rögzítőperemnek. Ezzel torzíthatja a karimákat

Erőltetni a tárcsát a tengelyre

Használata a helytelen, sérült, piszkos vagy roncsos rögzítőgyűrűknek

papírbetéttel használata 406 mm vagy kisebb csiszoló-tárcsák esetén [EN 12413]

Olyan gépet használni, amely nem jó mechanikai állapotban van

A gép használata tárcsavédő nélkül

A tárcsákat megfelelő szellőztetés vagy porvédő berendezés nélkül használni

Oldalnyomást gyakorolni a vágótárcsákra. Ne hajlítsa meg a tárcsát

A tárcsa megállítása a kerületére vagy rá gyakorolt nyomással. Mindig kapcsolja ki a gépet és várja meg, hogy a tárcsa megálljon

megengedni a tárcsabeszorulását vagy becsípését a vágásba

Nagy nyomás gyakorlása a tárcsára úgy, hogy a hajtás lassuljon

Csiszolás vágótárcsa oldalával vagy 4,0 mm korong vastagság alatt

Ledobni a gépet a padlóra vagy a kábellel leengedni. A tárcsa könnyedén megrepedhet, ha durván teszik le, a gép súlya miatt. Ez a tárcsatörés gyakori oka

A munkadarabot 30 fok alatti szögben csiszolni a csiszoló-tárcsával

Olyan helyzetben használni a gépet, ahol nincs meg a teljes uralom a gép felett, és nincs meg a megfelelő egyensúlyunk

TELJESÍTMÉNY MEGOLDÁSOK A SAROKCSISZOLÓ GÉPEKHEZ

1



VÁGÁS

Vágótárcsák a helyes méretezéshez.

2



NAGY TERHELÉSŰ CSISZOLÁS

Csiszolótárcsák hegesztési varrat eltávolítására és sorjázásra.

3



ANYAGLEVÁLASZTÁS

LAMELLÁS KORONGOK

Hegesztési varratok eltávolítása és anyagleválasztás. Hosszú élettartam.

FIBERTÁRCSÁK Anyagleválasztás sík és íves felületekről.

4



FELÜLET ÖSSZEDOLGOZÁS ÉS FELÜLETKÉPZÉS

Egyenletes felület biztosítása.

5



SORJÁTALANÍTÁS

Sorják eltávolítása, élettörés és éllekerekítés.

6



FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TISZTÍTÁS

Szennyeződés, rozsa és korrózió eltávolítása. Felület előkészítése festéshez vagy hegesztéshez.

7



FINISELÉS

Felületi érdesség csökkentése, felület előkészítése a polírozásra.

8

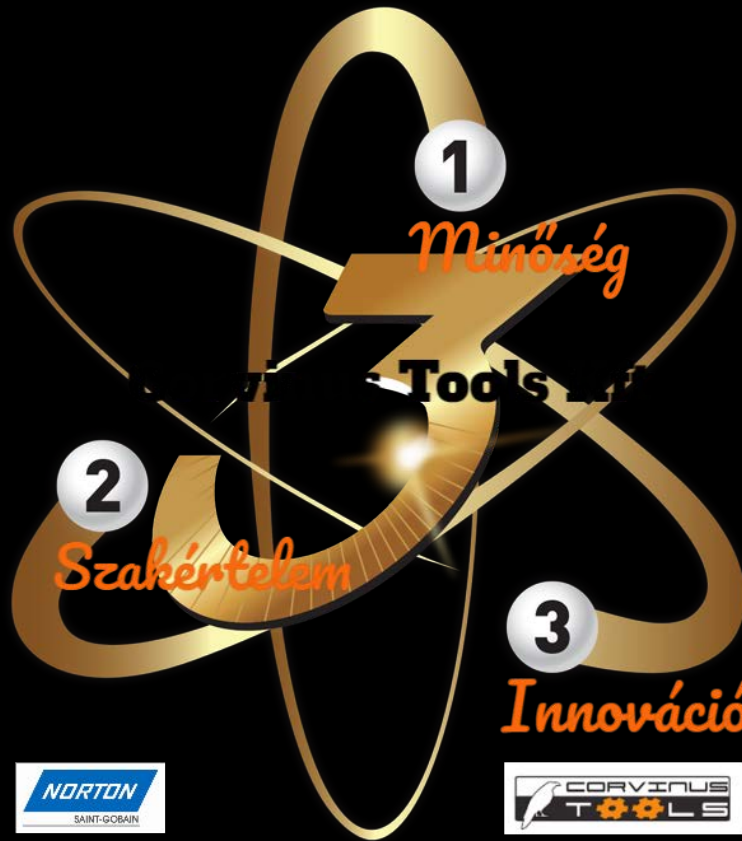


POLÍROZÁS

Utolsó lépés a felület magas fényének eléréséhez.

A FÉMGYÁRTÁSI PIACON





SAINT-GOBAIN

Az Ön márkakereskedője

Corvinus Tools Kft.

2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.

Tel: +36 26 335 184

Mobil: +36 70 945 7806

+36 70 601 2418

+36 70 601 2142

E-mail: corvinustools@gmail.com

Web : <https://corvinustoolskft.hu/>

<https://corvinustoolskft.hu/>

<https://www.youtube.com/@CorvinusToolsKft>

Norton a Saint-Gobain Abrasives bejegyzett márkája.

Form # XXXX